

OWNER'S MANUAL

CRAFTSMAN®

SPRAY GUN

MODEL NO.

919.716100

- INSTALLATION
- OPERATION
- MAINTENANCE
- PARTS LIST

IMPORTANT:
Read the Safety Guidelines and All Instructions Carefully Before Operating.

Sold By Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

MGP-716100 Rev. 2 8/8/00

TABLE OF CONTENTS

FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN SPRAY GUN

If this Craftsman Spray Gun fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, RETURN IT TO THE NEAREST SEARS SERVICE CENTER/DEPARTMENT THROUGHOUT CANADA AND SEARS WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE.

If this Spray Gun is used for commercial or rental purposes, the warranty will apply for ninety days (90) from date of purchase.

This Craftsman Spray Gun warranty gives you specific legal rights and you may have other rights which vary from province to province.

Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting **YOUR SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. To help you recognize this information, we use symbols to the right. Please read the manual and pay attention to these sections.

⚠ DANGER **URGENT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE**	**⚠CAUTION** **Information for preventing damage to equipment.**
⚠WARNING **IMPORTANT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT *MIGHT* CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.**	**NOTE** **Information that you should pay special attention to.**

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

• SAVE THESE INSTRUCTIONS •



IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE. READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.



WHAT TO LOOK FOR	WHAT COULD HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
Flammable Spray Materials	When paints or materials are sprayed, they are broken into very small particles and mixed with air. This will cause certain paints and materials to become extremely flammable.	Never spray near open flames or pilot lights in stoves or heaters. Never smoke while spraying. Provide ample ventilation when spraying indoors.
Toxic Vapors	Some paints and coatings may be harmful if inhaled or allowed to come into contact with skin or eyes.	Use a mask or respirator if there is a chance of inhaling toxic sprayed materials. Masks and respirators have limits and will only provide protection against some kinds and limited amounts of toxic material. Read mask and respirator instructions carefully. Consult with a safety expert or industrial hygienist if you are not sure about the use of a certain mask or respirator.
Compressed Air	Compressed air may propel dirt, metal shavings, etc. and possibly cause an injury.	Never point any nozzle or sprayer toward a person or part of the body. Always wear safety goggles or glasses when spraying.
Pressurized Parts	Certain parts are under pressure whenever the gun is connected to a pressurized air line. These parts may be propelled if the gun is disassembled.	Disconnect the gun from the air line, or completely depressurize the air line whenever the gun is to be disassembled.
Explosion Hazard - Incompatible Materials	The solvents 1,1,1-Trichloroethane and Methylene Chloride can chemically react with the aluminum used in most spray equipment, and this gun and cup, to produce an explosion hazard.	Read the label or data sheet for the material you intend to spray. 1. Do not use any type of spray coating material containing these solvents. 2. Do not use these solvents for equipment cleaning or flushing. 3. If in doubt as to whether a material is compatible, contact your material supplier.

GENERAL INFORMATION

SPRAY GUN

This versatile Craftsman Spray Gun is shipped ready for use with any larger air compressors delivering at least 7.0 SCFM at 40 PSI. It is a non-bleeder gun, which is compatible with Sears and most other modern compressors. Non-bleeder guns require air from an air compressor having an air regulator and an automatic start/stop pressure switch or an automatic pressure unloader. The gun has a built-in air valve which shuts off the air flow through the gun when the trigger is released.

The cup provided with this gun is designed for suction feed only, which makes it ideal for applying light and medium bodied paints (stain, lacquer) to large size jobs such as complete auto refinishing. However, this gun can also be used with a remote pressure feed paint tank (see page 5) for spraying on larger painting applications.

Suction Cup Removal - * The Siphon Feed Cup supplied with this gun has a built in socket feature in the top of the yoke. This allows the lid and tube assembly to be removed from the gun without using a 3/4" wrench

To use this feature, remove the paint cup and lift the yoke over the nut. The yoke will fit over the nut similar to a 12 point socket. Gripping the outer portions of the yoke and turning allows the nut to be tightened and loosened.

NOTE

This gun is designed for use with most finishing materials. It is not designed for use with corrosive or highly abrasive materials. Using these materials can lead to poor performance and/or failure of this product.

AIR CAPS

External Mix - The air and material are mixed outside the air cap. This type of cap is best suited for quick drying paints, such as latex, lacquers, etc.

Internal Mix - The air and material are mixed inside the air cap. This type of cap is normally used for thick paint where fast application is desired and where quality of finish is less important. Internal mix must be used with pressure feed set-up.

PREPARATION FOR SPRAYING

Your Craftsman spray gun is shipped completely assembled, and **set-up for siphon feed spraying.** Installation is accomplished by connecting an air line to the air inlet adapter (44).

This spray gun should be flushed with solvent prior to spraying with paint.

NOTE: Key numbers reference the breakdown on page 10.

The fluid needle packing (8) in this gun may be loose when received. Tighten the packing retainer (9) until it grabs and holds the fluid needle (21), then back off the packing retainer (approx. 1/4 turn) until the fluid needle is free to travel into the fluid nozzle (4).

Be sure the surface to be sprayed is dry and free of all dirt, grease, oil and loose paint. Mix and prepare the paint according to the manufacturer's instructions. The use of a Sears viscosimeter can be very helpful. Strain the material to be sprayed through a 60 to 90 mesh screen or equivalent.

Set air pressure at 40 psi as a starting point and follow the safety precautions in the "Safety Guidelines" before you begin.

CONVERTING TO REMOTE PRESSURE FEED

1. Remove suction cup and lid assembly by loosening and removing the swivel nut (36).
2. The spray gun is now ready to be connected to any pressure feed tank with a standard 3/8" straight pipe female connection.

GENERAL INFORMATION

OPERATION

1. Shut off fluid flow through gun by turning fluid needle adjusting screw (25) clockwise as far as it will go. Do not force.
2. Keep the air pressure as low as possible.
3. Open (turn counterclockwise) air valve assembly (10) until the first thread is flush with the back of gun. This is the full open position.
4. Hold the trigger (13) back and gradually open the fluid needle adjusting screw (25) until a desired pattern is obtained.
5. Trigger the gun quickly, one second on-off. Spray a small test pattern.
6. If the gun sprays too fast (runs or sags), lower the air and fluid pressure. If too slow, increase pressure. Adjust to balance pressure.

When using internal mix air cap, begin with the same air and fluid pressure.

⚠CAUTION

The SG5-0010 air valve (10) is under pressure whenever the gun is triggered. If the valve is turned out too far, it may leave the gun forcefully when the gun is triggered. The "O" ring may also be damaged. Do not turn the valve out past the first thread--there will be no effect on the spray pattern after that position.

MAINTENANCE

Thoroughly clean the spray gun after each use.

1. Turn off air supply, and remove cup from lid.
2. Empty the material from cup and rinse with a clean solvent (thinner).
3. Fill cup with solvent and attach to the lid.

NOTE

Always clean with reduced air pressure. An air pressure no greater than 15 to 20 PSI will allow quick and thorough cleaning of the cup and gun.

4. Turn on the air supply and spray solvent through the spray gun. While spraying, shake the gun up and down to remove all excess material from the lid. Repeat Steps 1-4 above with a clean solvent until all traces of material are removed.
5. Turn off air supply to gun.
6. To clean the vent hole, shut off air to gun, hold the trigger back and turn gun assembly upside down over solvent container. Allow solvent to drip out vent hole in lid until clear solvent is seen.
7. Wipe the outside of the spray gun and cup with a solvent soaked cloth. DO NOT IMMERSE THE GUN IN SOLVENT -- THIS WILL WASH OUT THE LUBRICANTS AND DRY OUT PACKINGS.
8. To clean the air cap and fluid tip:
   a. Remove the lid and canister assembly from gun.
   b. Place gun on a flat surface.
   c. Using two wrenches remove the fluid nozzle as shown in figure 1.

⚠CAUTION

The nozzle will be damaged permanently if not removed correctly.

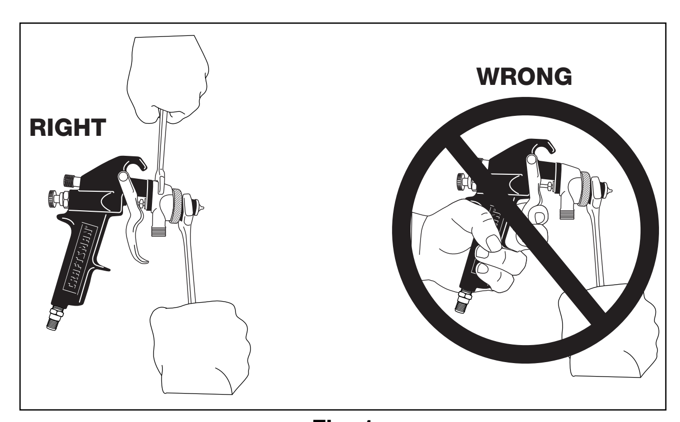


Fig. 1

   d. Soak nozzle in suitable solvent and wipe clean with a clean cloth. If the holes are plugged, use a wooden toothpick to remove any material particles. NEVER use a needle or any other metal object as this may damage the holes and result in imperfect spray patterns. When reassembling the fluid tip, take care not to overtighten (160-200 in.-lbs. torque is recommended) or cross thread the fluid tip into the gun body.

NOTE

If water is used as a solvent to clean the gun, spray paint thinner or mineral spirits through the gun after cleaning to remove any excess moisture and protect parts.

9. After cleaning the spray gun, apply a few drops of light household oil to the fluid needle (21) next to the packing retainer (9), on the threads of the air valve assembly (10) and that part of the valve stem (20) which protrudes from the gun body. All springs should be given a coating of light grease periodically.

GENERAL INFORMATION

HINTS FOR GOOD SPRAYING RESULTS

- Hold the gun perpendicular to the surface, 6" to 8" distance.
- Follow contour.
- Overlap each stroke 50%.
- Ends are feathered by triggering. That is, begin stroke before pulling trigger and releasing just before ending the stroke.
- Spray edges and corners first. This will reduce over-spray while providing good coverage on corners.
- Don't arc strokes, move the gun parallel to work.

Your pattern should normally be shaped like this.



If not, see Troubleshooting Guide.

TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Heavy top or bottom pattern. Heavy right or left side pattern.	Material build-up on air cap or fluid tip. Partially plugged horn holes, center holes or fluid tip hole.	Determine where material build-up is by inverting cap and test spraying. If pattern shape stays in same position, the condition is caused by material build-up on fluid tip. If pattern changes with cap movement, the condition is in the air cap. Soak cap or tip in suitable solvent and wipe clean. To clean orifices use a broom straw or toothpick. Never use a wire or hard instrument. This damags holes and distorts its spray pattern.
Heavy center pattern.	Too much material. Material too thick.	Reduce fluid flow or increase air pressure. Thin material.
Split spray pattern.	Not enough material.	Reduce air pressure or increase fluid flow.
Jerky or fluttering spray.	Insufficient material. Gun with cup tipped at excessive angle. Obstructed fluid passage or hose. Loose fluid tip or damaged tip seat. (Most common cause.) Loose or cracked fluid tube in cup or pressure tank. Too heavy fluid for suction feed. Dry or worn packing or loose packing nut.	Fill material container. Do not tip excessively or rotate fluid tube. Clean. Tighten or replace. Tighten or replace. Thin material or change to pressure feed. Lubricate or replace. Tighten.

TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Unable to get round spray.	Fan adjustment stem not seating properly.	Clean or replace.
Improper spray pattern.	Gun improperly adjusted.	Readjust gun following instructions carefully.
	Dirty air cap.	Clean air cap.
	Fluid tip obstructed.	Clean.
	Sluggish needle.	Lubricate.
Will not spray.	No air pressure at gun.	Check air lines.
	Internal mix air cap used with suction feed.	Change to pressure feed.
	Fluid pressure too low with internal mix cap and pressure tank.	Increase fluid pressure at tank.
	Screw not open enough.	Open fluid adjusting screw.
	Fluid too heavy for suction feed.	Change to pressure feed.
Fluid leakage from packing retainer nut.	Packing nut loose.	Tighten, but not so tight as to grip needle.
	Packing worn or dry.	Replace packing or lubricate. See "Maintenance".
Dripping from fluid tip.	Dry packing.	Lubricate. See "Maintenance".
	Sluggish needle.	Lubricate. See "Maintenance".
	Tight packing nut.	Adjust. See "Preparation for Spraying".
Runs and sags.	Too much material for spray pace.	Reduce pressure and readjust.
	Material too thin.	Remix or spray light coats.
	Gun tilted on an angle.	Hold gun at right angle to work.
Excessive overspray.	Too much atomization air pressure.	Reduce.
	Gun too far from surface.	Check distance. See "Hints for Good Spraying Results".
	Improper stroking; i.e., arcing, moving too fast.	Move at moderate pace, parallel to work surface. See "Hints for Good Spraying Results".
Excessive fog.	Too much or quick drying thinner.	Remix.
	Too much atomization air pressure.	Reduce.

TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Thin, sandy coarse finish drying before it flows out.	Gun too far from surface.	Move gun closer to surface. See "Hints for Good Spraying Results".
	Too much air pressure.	Reduce pressure.
	Improper thinner.	Follow paint manufacturer's instructions.
Thick dimpled finish "orange peel." Too much material coarsely atomized.	Gun too close to surface.	Move gun away from the surface. See "Hints for Good Spraying Results".
	Air pressure too low.	Increase air pressure or reduce fluid pressure.
	Improper thinner.	Follow paint manufacturer's instructions.
	Material not thoroughly mixed.	Mix thoroughly.
	Surface rough, oily, dirty.	Properly clean and prepare surface.



CRAFTSMAN

OWNERS MANUAL FOR

Spray Gun

MODEL NO.

The model number of your Sears Spray Gun can be found on the gun body.

SERVICE

SERVICE AND REPAIR PARTS
CALL 1-800-665-4455*
Keep this number handy should you require a service call or need to order repair parts. If ordering parts, make sure you have the name, make and model number of the merchandise and the name and number of the part you wish to order.

***If calling locally, please use one of the following numbers:**

Regina	- 566-5124	Montreal	- 333-5740
Toronto	- 744-4900	Halifax	- 454-2444
Kitchener	- 894-7590	Ottawa	- 738-4440

Vancouver - 420-8211

HOW TO ORDER REPAIR PARTS

WHEN ORDERING REPAIR PARTS, ALWAYS GIVE THE FOLLOWING INFORMATION:

- PART NUMBER
- PART DESCRIPTION
- MODEL NUMBER
- NAME OF ITEM

All parts listed may be ordered from any Sears Service Center and most Sears stores.

If the parts you need are not stocked locally, your order will be electronically transmitted to a Sears Repair Parts Distribution Center for handling.

Sold By Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8



GUIDE DE L'UTILISATEUR

PISTOLET DE PULVÉRISATION

CRAFTSMAN®

MODÈLE NO.

919.716100

- INSTALLATION
- FONCTIONNEMENT
- ENTRETIEN
- LISTE DES PIÈCES

IMPORTANT :
Lire attentivement toutes les instructions et les mesures de sécurité avant d'utiliser l'appareil.

Vendu par Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

MGP-716100 Rev. 2 8/8/00

TABLE DE MATIÈRES

GARANTIE COMPLÈTE DE UN AN SUR LE PISTOLET À PEINTURE DE CRAFTSMAN

Ce pistolet à peinture est garanti contre tout défaut de fabrication pour une période de un an, à compter de la date d'achat. SI CE PISTOLET EST DÉFECTUEUX, SEARS S'ENGAGE À EN FAIRE LA RÉPARATION SANS AUCUNS FRAIS. IL SUFFIT DE LE RETOURNER AU CENTRE DE SERVICE APRÈS-VENTE OU MAGASIN SEARS LE PLUS PROCHE. LES CENTRES DE SERVICE APRÈS-VENTE ET MAGASINS SONT RÉPARTIS
DANS TOUT LE CANADA.

Cette garantie ne s'applique que pour une période de quatre-vingt-dix (90) jours seulement, à compter de la date d'achat, sur un pistolet à peinture qui est utilisé à des fins commerciales ou comme appareil de location.

Cette garantie sur le pistolet à peinture de Craftsman vous donne des droits particuliers. Il se peut que vous ayez d'autres droits qui varient d'une province à l'autre.

Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

TABLE DE MATIÈRES

GARANTIE COMPLÈTE DE UN AN SUR LE PISTOLET À PEINTURE DE CRAFTSMAN

Ce pistolet à peinture est garanti contre tout défaut de fabrication pour une période de un an, à compter de la date d'achat. SI CE PISTOLET EST DÉFECTUEUX, SEARS S'ENGAGE À EN FAIRE LA RÉPARATION SANS AUCUNS FRAIS. IL SUFFIT DE LE RETOURNER AU CENTRE DE SERVICE APRÈS-VENTE OU MAGASIN SEARS LE PLUS PROCHE. LES CENTRES DE SERVICE APRÈS-VENTE ET MAGASINS SONT RÉPARTIS
DANS TOUT LE CANADA.

Cette garantie ne s'applique que pour une période de quatre-vingt-dix (90) jours seulement, à compter de la date d'achat, sur un pistolet à peinture qui est utilisé à des fins commerciales ou comme appareil de location.

Cette garantie sur le pistolet à peinture de Craftsman vous donne des droits particuliers. Il se peut que vous ayez d'autres droits qui varient d'une province à l'autre.

Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8

MESURES DE SÉCURITÉ - DÉFINITIONS

<table>
<tr>
<td rowspan="2">Ce guide contient des renseignements importants que vous devez bien saisir. Cette information porte sur VOTRE SÉCURITÉ et sur LA PRÉVENTION DE PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Afin de vous aider à identifier cette information, nous avons utilisé les signes de danger plus bas. Veuillez lire attentivement ce guide en portant une attention particulière à ces sections.</td>
<td>⚠ DANGER
INFORMATION URGENTE SUR LA SÉCURITÉ - UN DANGER QUI PEUT CAUSER DE GRAVES BLESSURES OU LA MORT.</td>
<td>⚠ MISE-EN-GARDE
Information pour prévenir des dommages à l'équipement.</td>
</tr>
<tr>
<td>⚠ AVERTISSEMENT
INFORMATION IMPORTANTE SUR LA SÉCURITÉ - UN DANGER QUI POURRAIT CAUSER DE GRAVES BLESSURES OU LA MORT.</td>
<td>REMARQUE
Information auquelle vous devez porter une attention particulière</td>
</tr>
</table>

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

• CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS •



UN EMPLOI OU UN ENTRETIEN INAPPROPRIÉS DE CET APPAREIL PEUVENT CAUSER DE GRAVES BLESSURES ET DES DOMMAGES À LA PROPRIÉTÉ. LIRE ATTENTIVEMENT CE GUIDE EN S'ASSURANT DE BIEN EN SAISIR TOUS LES AVERTISSEMENTS ET LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CET APPAREIL.



DANGER	RISQUE	PRÉVENTION
Matières de vaporisation inflammables	Lorsque les matières ou peintures sont vaporisées, elles sont séparées en minuscules particules et mélangées à l'air. Cela rend certaines matières et peintures extrêmement inflammables.	Ne jamais vaporiser à proximité d'une flamme nue ou de veilleuses dans les cuisinières ou les chaufferettes. Ne jamais fumer lors de la vaporisation. Assurer une ventilation amplement suffisante lors d'une vaporisation à l'intérieur.
Vapeurs toxiques	Certaines peintures et enduits peuvent être nocifs par inhalation ou par contact avec la peau ou les yeux.	Porter un masque ou un respirateur s'il y a risque d'inhalation des matières toxiques qui sont vaporisées. Les masques et respirateurs ont une efficacité limitée; ils fournissent une protection contre certaines matières toxiques seulement et que lorsque celles-ci sont en quantités limitées. Lire attentivement les instructions portant sur le masque ou le respirateur. Consulter un expert en Sécurité ou en Santé en milieu industriel en cas de doutes quant à l'utilisation d'un certain masque ou respirateur.
Air comprimé	L'air comprimé risque de projeter la saleté, des rognures de métal et autres, créant ainsi un risque de blessures.	Ne jamais pointer la buse ou le pulvérisateur vers soi ou vers d'autres personnes. Toujours porter des lunettes de sécurité étanches ou des lunettes de sécurité lors de la vaporisation.
Pièces pressurisées	Certaines pièces sont mises sous pression dès qu'un pistolet est branché à une conduite d'air pressurisée. Ces pièces riquent d'être propulsées si le pistolet n'est pas monté.	Débrancher le pistolet de la conduite d'air, ou encore, libérer complètement la pression de la conduite d'air chaque fois que le pistolet doit être démonté.
Danger d'explosion - Matières incompatibles	Les solvants de trichloroéthane 1,1,1 et de chlorure de méthylène peuvent réagir chimiquement au contact de l'aluminium qui est utilisé dans la plupart des appareils de vaporisation, ce pistolet et la chape d'air, créant ainsi un risque d'explosion.	Lire l'étiquette et la fiche signalétique de la matière à vaporiser. 1. N'utiliser aucun genre de revêtement par projection contenant ces solvants. 2. Ne pas utiliser ces solvants pour le nettoyage ou le rinçage de l'équipement. 3. En cas de doute à savoir si une matière est compatible ou non, communiquer avec votre fournisseur pour cette matière.

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

PISTOLET À PEINTURE

Le pistolet à peinture de Craftsman est très universel et est prêt à être utilisé, tel qu'expédié, avec tous compresseurs d'air pouvant fournir une puissance minimale de 7,0 pi cu./ min. (SCFM) à 40 lb/po. ca. (PSI). C'est un pistolet à peinture "sans coulure" qui est compatible avec les compresseurs Sears et la plupart des compresseurs modernes. Les pistolets à peinture "sans coulure" requièrent de l'air provenant d'un compresseur d'air qui est muni d'un régulateur d'air et d'un manomètre de mise en marche/d'arrêt automatique ou d'un détendeur de pression automatique. Le pistolet comprend une soupape d'air intégré qui coupe le débit d'air passant à travers le pistolet lorsque la détente est dégagée.

La chape qui est fournie avec ce pistolet est conçue pour une alimentation par aspiration seulement ce qui rend cet appareil idéal pour l'application de peintures d'une viscosité de légère à moyenne (teinture, vernis) pour de gros travaux tels que la finition d'un véhicule automobile. Cependant, ce pistolet peut aussi être utilisé avec un réservoir pour pistolet à peinture alimenté sous pression et commandé à distance (voir p. 5) pour de plus grandes applications de peinture par vaporisation.

Enlèvement de la chape à aspiration - La chape d'alimentation par siphon qui est fournie avec ce pistolet comprend une douille intégrée dans le haut de la chape. Cette caractéristique permet d'enlever le montage du couvercle et du tube du pistolet sans devoir utiliser une clé de 3/4 po (19 mm).

Pour utiliser cette caractéristique, retirez la chape et soulevez le haut sur l'écrou. Le haut s'ajuste sur l'écrou comme une douille de 12 points. En saisissant les parties extérieures du haut de la chape et en tournant, l'écrou peut être resserré ou de relâché.

REMARQUE

Ce pistolet à peinture est conçu pour être utilisé avec la plupart des matières à finition. Il n'est pas conçu pour des matières corrosives ou hautement abrasives. L'utilisation de ces matières peut entraîner un mauvais rendement ou une défaillance de cet appareil.

CHAPES D'AIR

Mélange externe - La matière et l'air sont mélangés à l'extérieur de la chape d'air. Ce genre de chape convient mieux aux peintures à séchage rapide telles que les peintures au latex, les vernis, etc.

Mélange interne - La matière et l'air sont mélangés à l'intérieur de la chape d'air. Ce genre de chape est normalement utilisé pour des peintures épaisses dont l'application rapide est préférable et où la qualité de finition est moins importante. Le mélange interne doit être utilisé avec une installation à alimentation sous pression.

PRÉPARATION POUR LA VAPORISATION

Le pistolet à peinture de Craftsman est complètement assemblé au moment de l'expédition et **réglé pour une vaporisation alimentée par siphon**. L'installation est faite en branchant la conduite d'air à l'adaptateur d'admission d'air (44).

REMARQUE : Voir "Vue en éclaté" en page 10 pour les numéros de renvoi.

Le pistolet à peinture doit être rincé avec un solvant avant la vaporisation d'une peinture.

La douille du gicleur à aiguille (8) de ce pistolet peut être relâchée lorsque reçue. Resserrez la bague de retenue de la douille (9) jusqu'à ce qu'elle saisisse et maintienne le gicleur à aiguille (21), puis repoussez la bague de retenue de la douille (1/4 de tour environ) jusqu'à ce que le gicleur à aiguille puisse se déplacer librement dans la buse.

Assurez-vous que la surface à vaporiser est sèche et libre de toute saleté, graisse, huile ou peinture détachée. Mélangez et préparez la peinture selon les instructions du fabricant. L'utilisation d'un viscosimètre de Sears peut être très utile. Filtrez la matière à vaporiser à l'aide d'un tamis de 60 à 90 mèches ou son équivalent.

Réglez la pression d'air à 40 lb/po ca. (psi) au départ et suivre les mises en garde indiquées dans les "Mesures de sécurité" avant de commencer.

CONVERSION POUR UNE ALIMENTATION À DISTANCE

1. Enlevez le montage de la chape à aspiration et du couvercle en relâchant et en retirant l'écrou orientable (36).
2. Le pistolet à peinture est maintenant prêt à être branché à un réservoir alimenté sous pression muni d'un raccord femelle standard de 3/8 po (95 mm).

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

FONCTIONNEMENT

1. Coupez le débit du fluide au pistolet en tournant la vis de réglage du gicleur à aiguille (25) dans le sens des aiguilles d'une montre aussi loin que possible. Évitez de trop serrer.
2. Maintenez la pression d'air aussi faible que possible.
3. Ouvrez (tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) le montage de la soupape d'air (10) jusqu'à ce que le premier filet soit au même niveau que l'arrière du pistolet. Le pistolet est en position complètement ouverte.
4. Maintenez la détente (13) vers l'arrière et ouvrez graduellement la vis de réglage du gicleur à aiguille (25) jusqu'au mode de vaporisation voulu.
5. Appuyez rapidement sur la détente pour effectuer une mise en marche/arrêt d'une seconde. Vaporisez sur une petite superficie pour faire un essai du mode de vaporisation choisi.
6. Si le pistolet vaporise trop rapidement (coulisses ou affaissement de la peinture), abaissez la pression d'air et du fluide. S'il est trop lent, augmentez la pression. Réglez pour obtenir une pression équilibrée.

⚠ MISE-EN-GARDE

La soupape d'air SG5-0010 (10) est sous pression chaque fois qu'il y a déclenchement de la détente du pistolet. Si la soupape est trop ouverte, elle peut se détacher avec force du pistolet lorsqu'il y a déclenchement de la détente du pistolet. Le joint torique peut aussi être endommagé. Ne pas dépasser le premier filet en ouvrant la soupape - Il n'y aura aucun effet sur le mode de vaporisation passé cette position.

ENTRETIEN

Nettoyez bien le pistolet à peinture après chaque utilisation.

1. Coupez l'alimentation en air et retirez la chape du couvercle.
2. Éliminez la matière dans la chape et rincez avec un solvant propre (diluant).
3. Remplissez la chape de solvant et fixez-la au couvercle.

REMARQUE

Toujours nettoyer avec une pression d'air réduite. Une pression d'air de pas plus de 15 à 20 lb/po ca. (psi) permet un rinçage complet et rapide de la chape et du pistolet.

4. Ouvrez l'alimentation en air et vaporisez le solvant avec le pistolet. En vaporisant, secouez le pistolet de haut en bas pour éliminer tout excès de matière dans le couvercle. Répétez les étapes de 1 à 4 plus haut en utilisant un solvant propre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus trace de matières.
5. Coupez l'alimentation en air.
6. Pour nettoyer les évents, coupez l'air du pistolet. Maintenez la détente enfoncée et tournez le montage du pistolet à l'envers au-dessus du contenant du solvant. Laissez le solvant s'égoutter par les évents dans le couvercle jusqu'à égouttement d'un solvant propre.
7. Essuyez l'extérieur du pistolet à peinture et de la chape avec un chiffon imbibé de solvant. NE PAS PLONGER LE PISTOLET DANS LE SOLVANT - CELA ÉLIMINERAIT LES LUBRIFIANTS ET ASSÉCHERAIT LES DOUILLES.
8. Pour nettoyer la chape d'air et la tête de pulvérisation du fluide :
   a. Retirer le montage "couvercle et contenant" du pistolet.
   b. Placer le pistolet sur une surface plane.
   c. À l'aide de deux clés, enlever la buse tel que montré au schéma 1.

⚠CAUTION

La buse peut être endommagée de façon irréversible si elle n'est pas enlevée correctement.

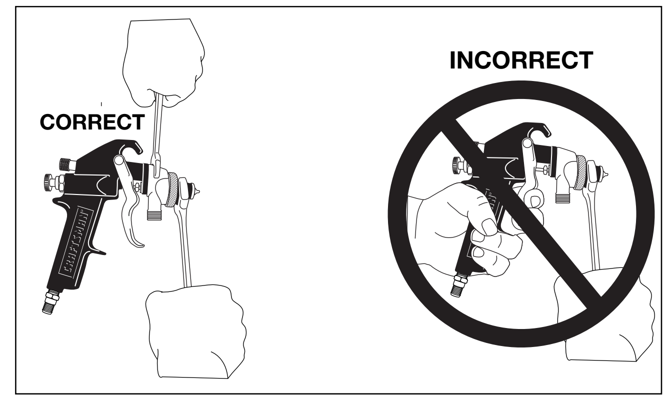


Fig. 1

   d. Faites-les tremper dans un solvant approprié et essuyez-les à l'aide d'un chiffon propre. Si les évents sont bloqués, utilisez un cure-dent en bois pour enlever toutes particules de matière. NE JAMAIS UTILISER une aiguille ou autre objet en métal étant donné que ces derniers peuvent endommager les orifices et causer des imperfec-tions aux modes de vaporisation. Pour réassembler la tête de pulvérisation du fluide, évitez de trop serrer (une force de 160-200 lb est recommandée) ou de fausser les filets de la tête de pulvérisation du fluide dans le corps du pistolet.

REMARQUE

Si l'eau est utilisée comme solvant pour nettoyer le pistolet, vaporiser un diluant de peinture ou de l'essence minérale avec le pistolet après le nettoyage pour enlever tout excès d'humidité et pour protéger les pièces.

9. Après le nettoyage du pistolet à peinture, appliquez quelques gouttes d'une huile légère dans le gicleur à aiguille (21), à côté de la bague de retenue de la douille (9), sur les filets du montage de la soupape d'air (10) et sur la partie de la tige de la soupape (20) qui dépasse le corps du pistolet. De temps à autre, tous les ressorts doivent être enduits d'huile légère..

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

QUELQUES TRUCS SUR LA VAPORISATION POUR OBTENIR DE BONS RÉSULTATS

- Maintenez le pistolet perpendiculaire à la surface, à une distance de 6 à 8 po (15 à 20 cm).
- Suivez les contours.
- Entrechevauchez les applications à 50 % l'une sur l'autre.
- Les extrémités ne sont pas uniformes par le déclenchement. C'est pourquoi, il faut commencer le mouvement de l'application avant d'appuyer sur la détente et libérer la détente juste avant de finir le mouvement.
- Vaporisez les bords et coins d'abord. Cela permet de réduire une survaporisation tout en permettant de bien couvrir les coins.
- N'effectuez pas les mouvements de l'application en faisant des arcs, il faut déplacer le pistolet parallèle à la surface.

La forme obtenue devrait normalement être comme ceci



Sinon, voir le Guide de dépannage.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Forme épaisse dans le haut ou dans le bas Forme épaisse sur le côté droit ou gauche.	Accumulation de la matière dans la chape d'air ou la tête de pulvérisation du fluide. Orifices du cornet du centre ou de la tête de pulvérisation du fluide partiellement obstrués.	Déceler l'emplacement de l'accumulation de la matière en inversant la chape et en effectuant une vaporisation d'essai. Si la forme vaporisée demeure dans la même position, le problème est créé par une accumulation de matière dans la tête de pulvérisation du fluide. Si la forme change avec le mouvement de la chape, le problème réside dans la chape d'air. Faire tremper la chape ou la tête dans un solvant approprié et bien essuyer. Pour nettoyer les orifices, utiliser un cure-dent de bois ou une paille provenant d'un balai. Ne jamais utiliser un fil de métal ni un instrument dur. Cela risque d'endommager les orifices et de créer une distorsion dans la forme obtenue par vaporisation.
Forme épaisse au centre.	Trop de matière. Matière trop épaisse.	Réduire le débit du fluide ou augmenter la pression d'air. Diluer la matière.
Forme allongée se rétrécissant au milieu.	Pas suffisamment de matière.	Réduire la pression d'air ou augmenter le débit du fluide.
Vaporisation saccadée ou vacillante.	Matière de quantité insuffisante.	Remplir le contenant de matière.
	Pistolet avec coupelle à angle trop incliné	Ne pas trop incliner ou faire pivoter le tube du fluide.
	Tube ou passage du fluide obstrué.	Nettoyer.
	La tête de pulvérisation du fluide trop relâché ou siège de la tête endommagé (cause la plus courante).	Resserrer ou remplacer.
	Tube fendillée ou relâchée dans la coupelle ou le réservoir de compression.	Resserrer ou remplacer.
	Fluide trop épais pour une alimentation par aspiration.	Diluer la matière ou changer pour une alimentation sous pression.
	Douille asséchée ou usée ou écrou de la douille relâchée.	Lubrifier ou remplacer. Resserrer.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Incapacité d'obtenir une forme ronde à la vaporisation.	Tige de réglage du ventilateur qui n'est pas bien assise.	Nettoyer ou remplacer.
Forme vaporisée incorrecte.	Pistolet mal ajusté.	Régler le pistolet à nouveau en suivant soigneusement les instructions.
	Chape d'air souillée.	Nettoyer la chape d'air.
	Tête de pulvérisation du fluide obstruée.	Nettoyer.
	Aiguille affaisée	Lubrifier.
Aucune vaporisation.	Aucune pression d'air au pistolet.	Vérifier les conduites d'air.
	Chape d'air de mélange interne utilisée avec une alimentation par aspiration.	Changer pour une alimentation sous pression.
	Pression du fluide trop faible pour la chape d'air de mélange interne et le réservoir de compression.	Augmenter la pression du fluide au réservoir.
	Vis qui n'est pas assez ouverte.	Ouvrir la vis de réglage du fluide.
	Fluide trop épais pour une alimentation par aspiration.	Changer pour une alimentation sous pression.
Fuite du fluide à partir de l'écrou de retenue de la douille.	Écrou de la douille trop relâché.	Resserrer, mais pas au point de serrer l'aiguille
	Douille usée ou asséchée.	Remplacer la douille ou lubrifier. Voir page 5.
Écoulement de la tête de pulvérisation du fluide.	Douille asséchée.	Lubrifier. Voir page 5.
	Aiguille affaissée.	Lubrifier. Voir page 5.
	Écrou de la douille trop serré.	Régler. Voir page 4.
Écoulement et affaissement du fluide.	Trop de matière pour l'espace de vaporisation.	Réduire la pression et régler à nouveau.
	Matière trop fluide.	Mélanger à nouveau ou vaporiser en couches minces.
	Pistolet incliné	Maintenir le pistolet à angle droit en travaillant.
Survaporisation excessive.	Trop de pression d'air à la pulvérisation.	Réduire.
	Pistolet trop éloigné de la surface.	Vérifier la distance. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6.
	Mouvements d'application incorrects; c.-à-d., formation d'un arc, déplacement trop rapide.	Déplacer à un rythme modéré, parallèle à la surface à vaporiser. Voir "Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6.
Brouillard excessif.	Diluant à séchage rapide ou en trop grande quantité.	Mélanger à nouveau.
	Trop de pression d'air à la pulvérisation.	Diluer.

GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Fini mince et rugueux qui sèche avant de sortir.	Pistolet trop éloigné de la surface.	Approcher le pistolet de la surface. Voir “Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats”, en p. 6.
	Trop de pression d’air.	Réduire la pression.
	Diluant inapproprié.	Suivre les instructions du fabricant de peinture.
Fini épais et en “pelure d’orange”. Trop de matière pulvérisée en gros grains.	Pistolet trop près de la surface.	Éloigner le pistolet de la surface. Voir “Quelques trucs sur la vaporisation pour obtenir de bons résultats", en p. 6.
	Pression d’air trop faible.	Augmenter la pression d’air ou réduire la pression du fluide.
	Diluant inapproprié.	Suivre les instructions du fabricant de peinture.
	Matière pas bien mélangée.	Bien mélanger.
	Surface rude, huileuse et souillée.	Bien nettoyer et préparer la surface.



CRAFTSMAN

GUIDE DE L'UTILISATEUR POUR

LE PISTOLET À PEINTURE

MODÈLE Nº :

Le numéro du modèle de votre pistolet à peinture de Sears se trouve sur le boîtier du pistolet.

SERVICE

POUR PIÈCES DE RECHANGE ET SERVICE DE RÉPARATION
COMPOSEZ LE : 1-800-665-4455*

Conservez ce numéro à portée de la main au cas où vous auriez besoin du service de réparation ou de placer une commande de pièces de rechange. Pour placer une commande de pièces, assurez-vous d'avoir les nom, modèle et numéro du modèle de l'appareil et les nom et numéro de la pièce que vous voulez acheter.

*** Pour un appel local, veuillez composer l'un des numéros suivants :**

Régina	- 566-5124	Montréal	- 333-5740
Toronto	- 744-4900	Halifax	- 454-2444
Kitchener	- 894-7590	Ottawa	- 738-4440

Vancouver - 420-8211

POUR PLACER UNE COMMANDE DE PIÈCES DE RECHANGE

LORS DU PLACEMENT D'UNE COMMANDE, VEUILLEZ DONNER LES RENSEIGNEMENTS SUIVANTS :

- NUMÉRO DE LA PIÈCE
- DESCRIPTION DE LA PIÈCE
- NUMÉRO DU MODÈLE
- NOM DU PRODUIT

Vous pouvez placer une commande de toute pièce qui figure sur la liste à l'un ou l'autre de nos Centres de service et à la plupart de nos magasins Sears.

Si les pièces dont vous avez besoin ne sont pas en stock au centre de service ou au magasin Sears de votre localité, votre commande sera transmise électroniquement à un Centre de distribution des pièces de rechange Sears.

Vendu par Sears Canada, Inc., Toronto, Ont. M5B 2B8